

# 深圳市骏烨复合材料有限公司

SHENZHEN JUNYE COMPOSITE MATERIALS CO., LTD

## POLYTOP® PC 材料

**POLYTOP®** PC 聚碳酸酯是一类无定型工程热塑性材料，兼具极高的机械、光学、电气和热性能。这些物理性能的结合，使它成为最优秀的工程热塑性材料之一，被广泛用于电子电器、汽车、包装、电气和电子工业等领域。

### **POLYTOP®** 产品特性：

超高的抗冲击强度

极佳的耐疲劳性能

极佳的尺寸精度及稳定性

优秀的综合性能

优良的透明性及纯度

无毒性，(FDA 认可)

宽广的温度使用范围：从低温-40℃ ~ 120℃

良好的电气性能及阻燃性能

C2800F 透明阻燃品级，中低粘度，熔融指数为 20，抗冲击性能突出，综合性能优秀，注塑成型，特别适合于制作各类电子电器外壳、机械部件等。

一般物性：规格：C2800F

项目 Items	单位 Units	测试方法 Test Method	结果 Result
比 重 Density	g/cm3	ASTM D-792	1.22
洛氏硬度 Rockwell	R	ASTM D-785	118
拉伸强度 Tensile Strength	KG/CM <sup>2</sup>	ASTM D-638	660
弯 曲 强 度 Flexural Strength	KG/CM <sup>2</sup>	ASTM D-790	900
弯 曲 模 量 Flexural Modulus	10 <sup>4</sup> KG/CM <sup>2</sup>	ASTM D-790	2. 2
埃卓冲击强度(有缺口) Izod Impact Strength(notched)	KG/CM.CM	ASTM D-256	75
热变形温度(1.82MPa) Heat Distortion Temp	℃	ASTM D-648	138
模 塑 收 缩 率 Molding Shrinkage	%	ASTM D-955	0.6
熔 融 指 数 Melt Flow Index	g/10 min	ASTM D-1238	20
阻 燃 等 级 Flammability	--	UL 94	V0

注意：

\* 以上数值为材料的代表性测试值，并非该规格材料的最低值。

\* 本资料是根据本公司积累的经验及实验数据作成的，本文所示数据对在不同的条件下使用的制品不一定能完全适用。

TEL: 0755-27558636

Http://www.polytop.com.cn

地址：深圳市宝安区松岗街道楼岗工业区

FAX: 0755-27558656

Email: polytop@163.com

# 深圳市骏烨复合材料有限公司

SHENZHEN JUNYE COMPOSITE MATERIALS CO., LTD

\* 因此其内容并非能保证完全适用于客户的使用条件，引用或借用时请客户作最终判断。

**POLYTOP®** PC C2800F可以通过大多数的注塑机进行模塑。其在常温下的含水率约为0.5%，为了生产出质优的成型品，必须对它进行充分的干燥，使含水率控制在0.02%以下，防止因树脂水解引起性能降低、起泡、银纹等问题。具体加工条件请参考以下建议：

## ◆ 1 预干燥条件：

干燥机类型	箱式热风干燥机	料斗干燥器
烘干温度	120 °C	100 °C
烘干时间	3-5小时	3-5小时
注意事项	物料层厚控制在3CM以下。注射机的料斗应加热，使物料温度保持在100-120°C之间，防止吸湿。	连续成型时请使用具有5小时连续成型容量的干燥器。如果是除湿型的，干燥效果会更好。

## ◆ 2 基本成型条件：

条 件	温 度	单 位
注嘴温度	250-270	°C
前段温度	245-265	°C
中段温度	240-260	°C
后段温度	230-250	°C
模具温度	80-100	°C
螺杆速度	40-100	Rpm
注塑压力	90-150	MPa
推荐注射量	40-60	%

注意事项：

\* 清洗料筒

开机前或后都应将料筒清洗干净，最常用的清洗料是通用级聚苯乙烯、聚乙烯、聚丙烯、压克力等进行清洗，也可用日本旭化成生产的“爱塑洁成型机清洗剂”进行针对性的清洗。

\* 二次加工

**POLYTOP®** 树脂适合于一般的二次加工，如喷漆、烫金、超声波焊接及电镀。由于聚碳酸酯对溶剂较为敏感，若二次加工中有需要使用，则应小心选择。

● 回收料的使用

加工 **POLYTOP®** 树脂时产生的边角料可回收循环使用，但应小心避免污染。通常建议回收料的含量小于 20%，以保证最终产品的物性及色泽。由于回收再利用时，料粒径较大并呈不规则状，干燥时间应延长至五或六小时。

TEL: 0755-27558636

Http://www.polytop.com.cn

地址：深圳市宝安区松岗街道楼岗工业区

FAX: 0755-27558656

Email: polytop@163.com